

FICHE ACTION

Monteur Ajusteur de Systèmes Mécaniques

Formation Certifiante

Code Certification : 50 451 – CQP Ajusteur Monteur industriel

Date de début : 02/12/2024

Date de fin : 13/05/2025



La Région
Auvergne-Rhône-Alpes



Cofinancé par
l'Union européenne

OBJECTIFS DE LA FORMATION

A l'issue de la formation le stagiaire sera en mesure de :

- Vérifier l'approvisionnement du matériel, outil, composants nécessaires aux opérations de montage d'éléments mécaniques,
- Préparer l'enchaînement des opérations de montage d'éléments mécaniques,
- Procéder aux opérations d'ajustage d'éléments mécaniques,
- Procéder aux opérations de montage d'éléments mécaniques,
- Régler et tester la fonctionnalité du sous-ensemble.

PUBLIC VISÉ

Tout demandeur d'emploi, inscrit ou non à France Travail, motivé et souhaitant s'investir dans une formation relevant du domaine industriel.

MODALITÉ ET DÉLAIS D'ACCES

Inscription du candidat par la(les) chargée(s) d'insertion à une réunion d'information collective ;
Participation à la réunion, tests de positionnement ; entretien individuel de motivation ;
Sélection des candidats ;
Transmission des résultats aux candidats ;
Accueil et démarrage de la formation (jusqu'à j +4 à partir de la date début prévue).

CONTENUS DE LA FORMATION

Piloter sa formation :

- S'engager dans le projet ;
- Bilans ;
- Citoyenneté, laïcité, valeurs de la République ;
- Se préparer et passer la session d'examen ;
- Rechercher sa PAMP et préparer sa sortie de formation.

L'environnement de travail :

- Intervenir en toute sécurité en milieu industriel pour soi-même et pour les autres ;
- Communiquer, transférer l'information ;
- Calculs professionnels ;
- Utiliser les outils numériques ;
- Organiser son poste de travail.

Les bases de la mécanique :

- Principes de physique mécanique ;
- Les matériaux ;
- Lecture de plans ;
- La mesure et le contrôle des spécifications géométriques.

Le montage mécanique :

- Les méthodes et moyens d'assemblages ;
- Les méthodes et moyens d'assemblages, la soudure ;
- Préparer et organiser le montage ;
- Contrôler le montage.

L'ajustage :

- Le repérage des pièces à ajuster ;
- Techniques d'ajustage à l'aide d'outils à main ;
- Techniques d'ajustage sur machine-outil conventionnelle, le tournage de pièces simples ;
- Techniques d'ajustage sur machine-outil conventionnelle, le fraisage de pièces simples.

Mise en situation :

- Période d'application en entreprise 1
- Période d'application en entreprise 2

CHIFFRES CLÉS

Sur 2023

- 67 % de satisfaction du parcours formation,
- 100 % considèrent que le contenu du stage en centre de formation est en adéquation avec l'objectif initial de formation,
- Sur 8 candidats entrés en formation, 2 ont interrompu leur parcours, 3 se sont présentés à l'examen et 2 ont obtenu le CQP.

ORGANISATION & RYTHME DE LA FORMATION

450 h en centre – 210 h en entreprise

- 30h par semaine (35h en stage)

CARACTERISTIQUES DE LA FORMATION EN CENTRE

Dates : Du 02.12.2024 au 13.05.2025

Horaires : 30 h par semaine

Lundi – Mardi – Jeudi : 8h30-12h30 / 13h30-17h00

Mercredi : 8h30-12h00

Vendredi : 8h30-12h30

(Sous réserve de modifications ultérieures).

Niveau de sortie : Niv 3

Nombre maximum de stagiaires par session : 8

Coût de la formation pris en charge par :

- Région Auvergne-Rhône-Alpes

PRE-REQUIS

NON

SUIVI ET ÉVALUATION

Évaluations formatives tout au long du parcours.

Des évaluations de compétence sont mises en place pour opérer les ajustements nécessaires à la progression du stagiaire.

Délivrance d'une attestation nominative de compétences et de fin de formation.

Présentation à l'examen CQPM Monteur Ajusteur Industriel ;

SUIVI :

Bilan individuel et collectif, Questionnaire de satisfaction, Suivi post-formation.

MÉTHODES & OUTILS PÉDAGOGIQUES

Démarches et méthodes :

- Recueil des attentes et adaptation des contenus et méthodes aux besoins individuels ;
- Pédagogie centrée sur l'expérience des apprenants ; active et différenciée ;
- Alternance théorie et pratique ;
- Individualisation des parcours et méthodes ;
- Accompagnement socio-professionnel à la levée des freins périphériques.

Outils pédagogiques :

- Livret de formation – Salle informatique – Plateau technique.

LIEU DE LA FORMATION

CE.R.T. A : 3 avenue Marcel Cachin 69200 VENISSIEUX.

Parking privé, accès Handicapé ;

Proximité tramway et bus T4 et C12 arrêt Herriot Cagne.

Restauration : Réfrigérateurs et fours micro-ondes mis à disposition (pas de cantine).

RÉFÉRENTS DE LA FORMATION

Chargée de recrutement :

Faty DIALLO – diallo.faty@certa-asso.org

06 95 07 87 39

Chargé de développement :

Mohammed SHAQURA – shaqura.mohammed@certa-asso.org

06 52 88 51 96

Responsable Formation & Référent handicap H+ :

Frédéric POMMIER – frederic.pommier@certa-asso.org

06 84 73 84 41

ÉQUIPE PÉDAGOGIQUE

Formateurs(trices) disposant d'une certification et d'une expérience en lien avec les objectifs visés

DÉBOUCHÉS ET PASSERELLES

Quelques débouchés :

- ✓ Monteur Ajusteur en mécanique ;
- ✓ Conducteur de ligne de production ;
- ✓ Régleur d'équipements industriels...

Passerelles disponibles après obtention du diplôme :

Poursuite d'études :

✓ CQP supérieur : Vous pouvez aussi obtenir un CQP de niveau supérieur dans des métiers comme Technicien supérieur en maintenance ou Manager en production industrielle, ce qui vous permettra d'encadrer une équipe et de prendre des responsabilités plus importantes.

✓ Formations spécialisées :

En fonction de votre secteur d'activité, vous pouvez suivre des formations spécifiques (par exemple, en robotique, automatisation, ou sécurité industrielle) pour diversifier vos compétences et élargir vos opportunités professionnelles.