

OPÉRATEUR-RÉGLEUR SUR MACHINES-OUTILS À COMMANDE NUMÉRIQUE

En vue de l'obtention d'une qualification professionnelle reconnue¹

LE MÉTIER

L'opérateur régleur occupe des fonctions axées sur les domaines de la mécanique. L'opérateur-régleur prépare, règle et conduit une ou plusieurs machines-outils pour réaliser des pièces à l'unité ou en série, à partir d'un plan, en respectant des normes de productivité, de qualité et de sécurité stricte. Il intervient sur les parties opératives et sur la programmation des machines-outils à commande numérique.

Les activités principales de l'agent consistent à :

- Contrôler lui-même les pièces qu'il réalise et renseigner le relevé de contrôle et se porter le garant de la conformité de sa production,
- Régler et programmer une machine à commande numérique,
- Veiller à l'entretien courant de la machine et à la maintenance de premier niveau,
- Archiver ses documents de travail.

Les activités exercées varient selon la taille des entreprises, leur organisation, la nature et la complexité des équipements dont il a la charge. Les activités seront conduites dans le respect des règles d'ergonomie, d'hygiène, de sécurité et de l'environnement.

LE PUBLIC

- Jeunes et adultes demandeurs d'emploi,
- Salariés d'entreprise.

LES PRÉ-REQUIS

un niveau de 3^{ème} des collèges si le candidat a déjà eu une pratique professionnelle en mécanique, ou une première année de BEP Productique ou Maintenance Industrielle, ou plus de trois ans d'expérience professionnelle dans le domaine, et une bonne vue, dextérité et coordination manuelle, résistance la station debout prolongée, et avoir satisfait aux tests d'évaluation parmi lesquels une place importante est donnée à la motivation et aux aptitudes.

LE FINANCEMENT

- Contrat d'Aide et de Retour à l'Emploi Durable (CARED),
- Contrat et période de professionnalisation,
- Congé Individuel de Formation CDI, CDD ou intérimaire,
- Plan de formation de l'entreprise,
- Stage conventionné par le Conseil Régional Rhône-Alpes,
- Frais à la charge du stagiaire (fournitures, petit outillage, blouse et chaussures de sécurité) : 95€.

LA DURÉE DE FORMATION

- 6 mois,
- Périodes d'application en entreprise de 6 semaines,
- Début de formation en mai.

¹CQPM : qualification reconnue dans la branche d'activités des Industries et des Métiers de la Métallurgie.

C.E.R.T.A - PÔLE INDUSTRIEL

3, rue de la Démocratie - 69694 - Vénissieux / Tél. : 04 72 21 80 10 / Fax : 04 72 21 80 19

www.certa-asso.org

LA FORMATION

▪ Objectifs :

Maîtriser les compétences professionnelles,
Renforcer les connaissances générales,
Développer les aptitudes transversales (autonomie, adaptabilité, comportement sociétal...).

▪ Enseignement professionnel :

Connaissance des matériaux : *désignation des matériaux à usiner.*
Dessin technique et D. A. O. : *lecture de plan, coupes et sections, éléments filetés, cotation, initiation au dessin assisté par ordinateur,*
Processus de fabrication mécanique traditionnelle : *moyens techniques de production en tournage traditionnel, moyens techniques de production en fraiseuse traditionnelle,*
Préparation des processus opératoires : *contrat de phases, programmation tour à commande numérique, programmation fraiseuse commande numérique,*
Production mécanique : *tournage à commande numérique, fraiseuse à commande numérique,*
Métrologie : *les moyens de mesure, le pied à coulisse, la jauge de profondeur, le micromètre, le comparateur,*
Initiation à l'électricité : *préparation à l'habilitation électrique BOV.*

▪ Enseignement général :

Français : *compréhension d'un message, réalisation d'un écrit à partir d'un texte, appréciation d'un message, d'une situation, techniques du français écrit,*
Gestion de l'entreprise : *l'organisation de l'entreprise, le cadre juridique des rapports de travail la dynamique du fonctionnement de l'entreprise,*
Mathématiques : *les nombres relatifs, les fractions, la proportionnalité, les échelles, les équations du 1° degré, les racines carrées, les puissances, les unités de mesure,*
Géométrie : *conicité, pente, triangle, rectangle, carré, relation dans le triangle rectangle, théorème de Pythagore, trigonométrie,*
Développement durable : *du mondial au local : les territoires contemporains, inégalités et dépendances dans le monde d'aujourd'hui, l'homme et sa planète aujourd'hui, les progrès contemporains des sciences, des techniques et de la communication.*

▪ Approche pédagogique :

Formation groupée et individualisée,
Pédagogie active centrée sur les activités d'atelier (atelier électrotechnique, maintenance, mécanique, dessin technique et DAO, atelier ressources).

▪ Encadrement et suivi :

Techniques de recherche de stage et d'emploi, bilans individuels et collectifs (intermédiaire et final).

LA VALIDATION

- **Certificat de Qualification Paritaire de la Métallurgie d'Opérateur-régleur sur Machines-Outils à commande Numérique par Enlèvement de Métal (MQ 88 11 74 0009).**

C.E.R.T.A - PÔLE INDUSTRIEL

3, rue de la Démocratie - 69694 - Vénissieux / Tél. : 04 72 21 80 10 / Fax : 04 72 21 80 19
www.certa-asso.org